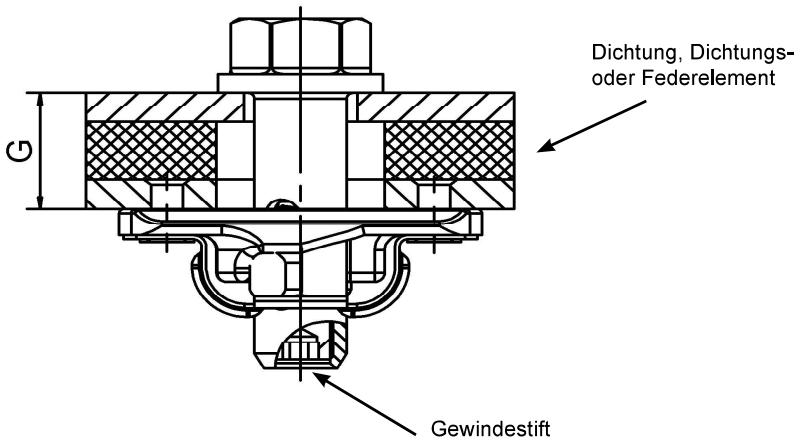
Besondere Merkmale
Max. Zugbelastung 10.000 lbs / 44.482 N, Nennbetriebslast 6.500 lbs / 28.913 N.
Das Verbindungselement ist in der Lage, hohe Zugbelastungen aufzunehmen und mechanischen Beschädigungen unter schweren Betriebsbedingungen standzuhalten, wie z.B. im Schiffbau oder im militärischen Bereich. Ein verstellbarer Kreuzstift ermöglicht eine Feineinstellung innerhalb der gewählten Klemmlänge.

Ermittlung der Längen-Nr. des Verschlusszapfens:



1. Klemmdicke „G“ bestimmen.
Achtung: Erhöhen Sie die Klemmdicke „G“ um die Dicke von Oberflächenbehandlungen sowie die komprimierte Dicke der Dichtung, Dichtungs- oder Federelemente.

2. Die von Ihnen ermittelte Gesamteinspanndicke „G“ finden Sie in der linken Spalte der folgenden Tabelle.

3. Wählen Sie die entsprechende Bolzenlänge in der rechten Spalte.

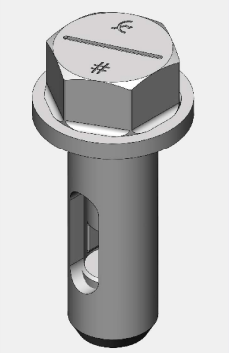
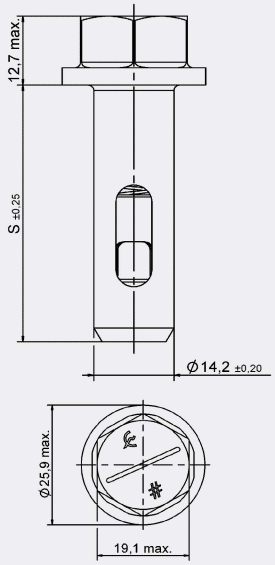
Wenn Sie keine Dichtung, kein Dichtungs- oder Federelement verwenden, kontaktieren Sie uns bitte für weitere Informationen.

Verschlusszapfen-Längentabelle

Gesamtklemmdicke „G“	Verschlusszapfen Längen-Nr.
6,35 - 12,67	1
12,70 - 19,02	2
12,05 - 25,37	3
25,40 - 31,72	4
31,75 - 38,07	5
38,10 - 44,42	6
44,45 - 50,77	7

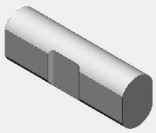
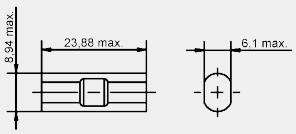
Weitere Längen auf Anfrage.

Verschlusszapfen

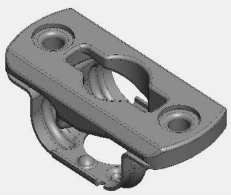
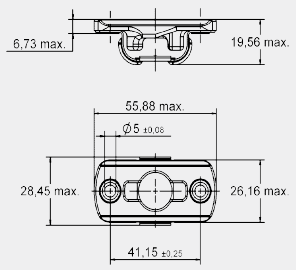
Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Sechskantkopf 	 *S = 34,8 + (6,35 x Zapfenlänge)	Stahl / zink-nickel, silber, CrVI-frei passiviert und versiegelt	215	**V34S01-*-1ASNV**

* Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite I-1.

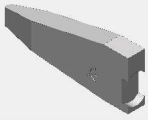
Kreuzstift

Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Kreuzstift 		Stahl / zink-nickel, silber, CrVI-frei passiviert und versiegelt		**V34S02-1-1ASNV**

Haltenocken

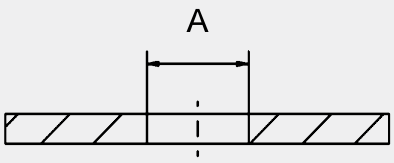
Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Niet- / Schrauben-verbindung 		Stahl / zink-nickel, silber, CrVI-frei passiviert und versiegelt		**V34R01-2-1BSNV**

Handmontagewerkzeug

Produkt	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
	Stahl, rostfrei		**VT135-1-1B**

Verschlusszapfen Lochvorbereitung

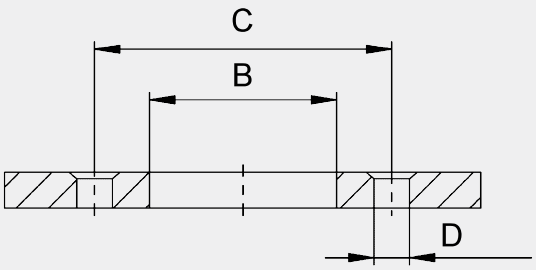
Einbaumaße



A	17,47 mm 0.688 inch

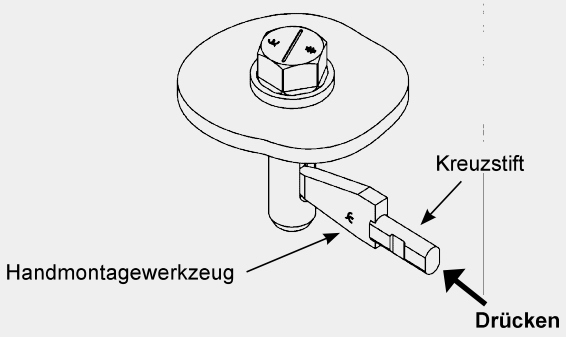
Haltenocken Lochvorbereitung

Einbaumaße



B	25,90 mm 1.020 inch
C	41,15 mm 1.620 inch
D	4,93 mm 0.188 inch

Verschlusszapfen Installationsanleitung

Installation	Einstellung des Kreuzstifts
 1. Verschlusszapfen in das vorbereitete Loch einführen. 2. Mit Verwendung des Handmontagewerkzeuges den Kreuzstift installieren. 3. Wenn das Werkzeug komplett durch den Zapfen geschoben wurde, rastet der Kreuzstift automatisch ein. Somit ist der Verschlusszapfen unverlierbar.	Stellen Sie den Querstift durch drehen des Gewindestifts (an der Unterseite des Bolzens) mit einem Inbusschlüssel (Größe 5) auf die gewünschte Vorspannung ein.